



滚珠螺母节圆直径比较仪

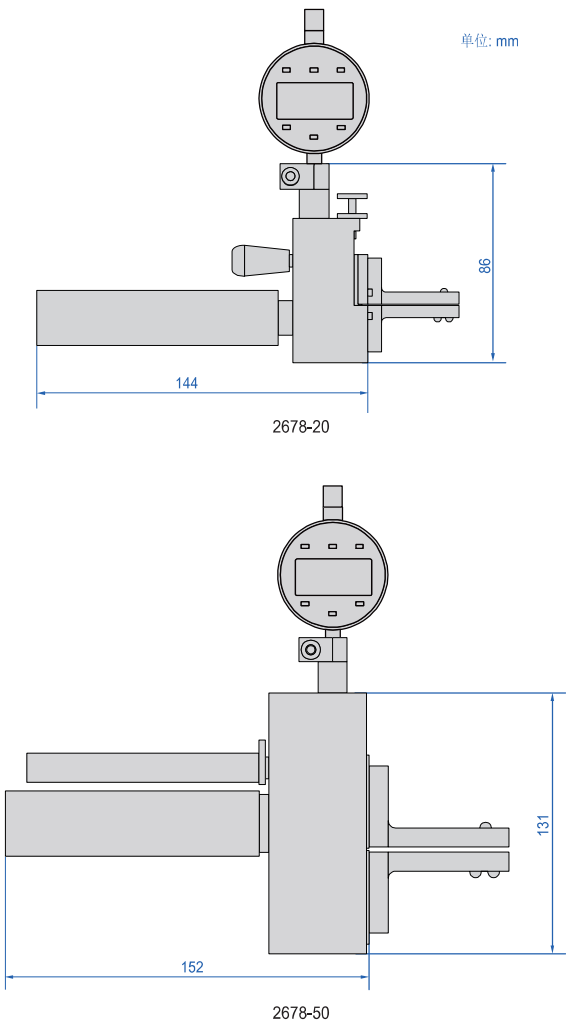
需根据工件定制
测头和校对环规

数据
传输



2678-20

- 符合企业标准
- 用于测量滚珠丝杠螺母节圆直径
- 需根据工件定制测头和校对环规
- 分辨率可调: 0.0005mm/0.00002"
0.001mm/0.00005"
0.01mm/0.0005"
- 数显表使用绝对编码光栅, 关机后仍保留原有数值
- 数显表按键功能: 数据输出, 设置公差, 设置初始值, 保持读数, 测量方向转换, 最大值/最小值/跳动, 关机时间设置, 开/关, 公/英制转换, 调整分辨率
- 数显表电源: 可充电电池, 可工作24小时
- 可选附件: 无线发射器(型号7315-60, 需选配接收器)
数据线(型号7302-60)



单位: mm

型号	测量范围	固定测头开合范围	活动测头有效行程	精度*	重复性
2678-20	6-20mm	6mm	0.1mm	0.005mm	0.001mm
2678-50	20-50mm	15mm	0.1mm	0.005mm	0.001mm

*在测头有效行程内, 精度可达0.005mm